

EXTRALUM

Información Técnica.

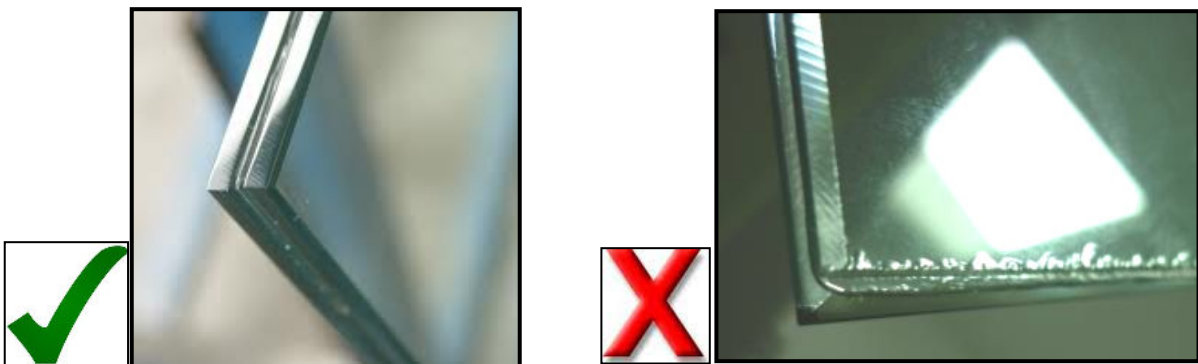


Bondades del Vidrio Laminado Vilax.

- Brinda mayor grado de seguridad al quedar adherido a la película de polivinil (PVB).
- Evita el ingreso a la habitación cuando el vidrio se ha quebrado.
- El buque no queda abierto mientras se realiza la sustitución del vidrio.

Cuidados y Recomendaciones para el Vidrio Laminado Vilax

- Identificar si los cantos estarán expuestos o serán cubiertos con algún marco.
- De requerirse expuestos, debe recordar hacer la indicación al área respectiva para eliminar desfases entre el vidrio y el PVB.



- Cuando se requiere para aplicaciones de pisos, mesas, sobres, repisas, etc. deben ser vidrios templados, para que sean capaces de resistir las deflexiones presentes en él sin fallar. Un vidrio crudo fallará en la mínima deflexión, obligando al cambio de la pieza.

- Si se utilizan con accesorios para vidrio templado, serán eficientes únicamente si se combina con vidrio templado. El vidrio crudo no es capaz de resistir las presiones y/o tensiones que los accesorios provocan y termina quebrándose.

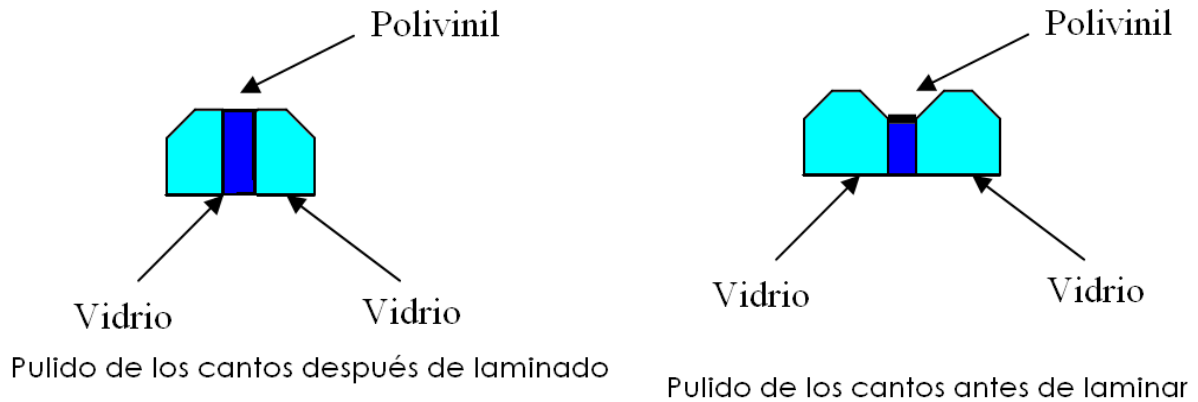


- Es vital consultar la aplicación en la que se utilizará. La mayor cantidad de errores se deben al desconocimiento de su fin, provocando en muchos casos, rompimiento térmico, delaminación, deflexiones excesivas, etc.
- El rompimiento térmico aplica no solamente a la acción que ejerce el sol en el vidrio, sino a todas las posibles fuentes de calor que estén en contacto directo con la superficie. Por lo anterior, con mucha mayor razón, los vidrios en sobres de mesas, escritorios y demás deben ser vidrios templados.
- Conocer el grado de humedad al que será expuesto, puede determinar si un vidrio VILAX es realmente necesario

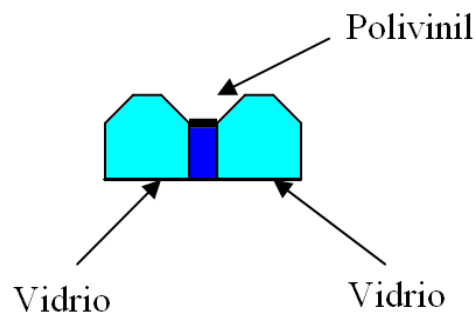
Acabados de los Bordes del Vidrio Laminado Vilax.

Los vidrios laminados van a tener dos acabados finales en sus cantos y esto va depender de:

1. Si el vidrio es crudo se pueden dar los dos acabados.



2. Si el vidrio es templado únicamente se da un acabado, este, solo se puede dar antes de templar y luego se lamina.



Pulido de los cantos antes de laminar

Estos acabados deben ser pedidos desde la solicitud de fabricación ya que el único espesor de vidrio que no se puede pulir con brillo o canteado antes de laminado es el de 3mm, todos los demás se pueden pulir.

Restricciones de Fabricación.

Dimensión Máxima: 2600 x 2400mm

Dimensión Mínima: 250 x 400mm

Además, referirse a los documentos:

- IT-001 "Selladores compatibles con Vidrio Laminado Vilax"
- IT-002 "Consejos para la instalación de Vidrio de Seguridad Laminado y Antibalas Vilax"
- IT-005 "Vidrio Antibala Vilax"
- IT-006 "Manipulación, Almacenamiento y Limpieza del Vidrio"
- IT-007 "Conceptos Básicos del Control Acústico"
- IT-011 "Rompimiento Espontáneo del Vidrio Templado"
- IT-021 "Criterios Básicos de Vidrios de Control Solar"
- IT-029 "Rompimiento Térmico del Vidrio"
- IT-033 "Pisos y Escalones de Vidrio"
- IT-036 "Corte Manual de Vidrio Laminado"

Ante cualquier duda consulte al Departamento de Ventas de Extralum, S.A.

www.extralum.com