

EXTRALUM

Información Técnica

VILAX® Antibala

Producto Certificado



VILAX® Antibala es un rango de productos de alta especialización, fabricados con el propósito específico de resistir la penetración de proyectiles descargados desde diferentes armas de fuego.

Los componentes utilizados en la fabricación de **VILAX® Antibala** mantienen un alto nivel de transmisión de luz y, al estar libres de distorsión, aseguran la calidad de visión a través del vidrio.

VILAX® Antibala Marca Certificada

Las composiciones de vidrio antibala VILAX® están certificadas y cumplen con los requerimientos de ensayo según la **Norma UL 752 “Estandar para Equipo Resistente a Balas”**. El certificado de Marca de Conformidad INTECO valida tanto la calidad del proceso de fabricación como las propiedades finales del producto, sometido a ensayos destructivos acordes con los requerimientos de dicha Norma.

VILAX® Antibala	Calibre y Munición	Munición	Espesor Vidrio	Peso Vidrio Kg/m2
Clase II	Pistola 357 Magnum	Jacketed Lead Soft Point (158 grains)	42,6 mm	107,8
Clase III	Pistola 44 Magnum	Lead Semi-Wadcutter Gas Checked (240 grains)	60,7 mm	153,6
Clase IV	Rifle Calibre .30	Lead Core Soft Point (.30-06 Caliber 180 grains)	65,7 mm	166,3

Características

Seguridad: Evita la penetración del proyectil y protege del desprendimiento de partículas hacia el interior, resguardando la integridad física de las personas.

Transparencia: No presenta distorsión de imágenes y la visibilidad es óptima.

Aplicaciones

VILAX Antibala está diseñado para uso en aplicaciones comerciales y residenciales. En cualquier área que requiera un nivel de protección de las personas frente a los ataques de asalto o robo con armas de fuego.

- Bancos,
- Instituciones financieras,
- Cajeros automáticos,
- Casetas de seguridad,
- Joyerías.

Ante cualquier duda consulte al Departamento de Ventas de Extralum, S.A.

www.extralum.com