EXTRALUM

Información Técnica.

Ubicación de la capa reflectiva de los productos Pilkington.

Para facilitar la descripción y especificación de vidrios cuyas caras son diferentes entre sí, como es el caso de los vidrios reflectivos y/o los que tienen aplicado alguna clase de revestimiento o serigrafía, se ha convenido lo siguiente a nivel internacional:

Las caras sucesivas de los vidrios se numeran correlativamente, desde el exterior hacia el interior, como cara 1, cara 2, cara 3, cara 4, etc. Esta forma de descripción tiene por objeto facilitar la identificación de vidriados compuestos por diferentes tipos de vidrio, cuyas caras no presentan las mismas características.

En la práctica es preciso incluir el espesor de los vidrios, espesor de polivinil (PVB) para laminados, el ancho de la cámara de aire para vidrios doble vidriado hermético (DHV) y si uno o ambos vidrios debe estar térmicamente procesados.

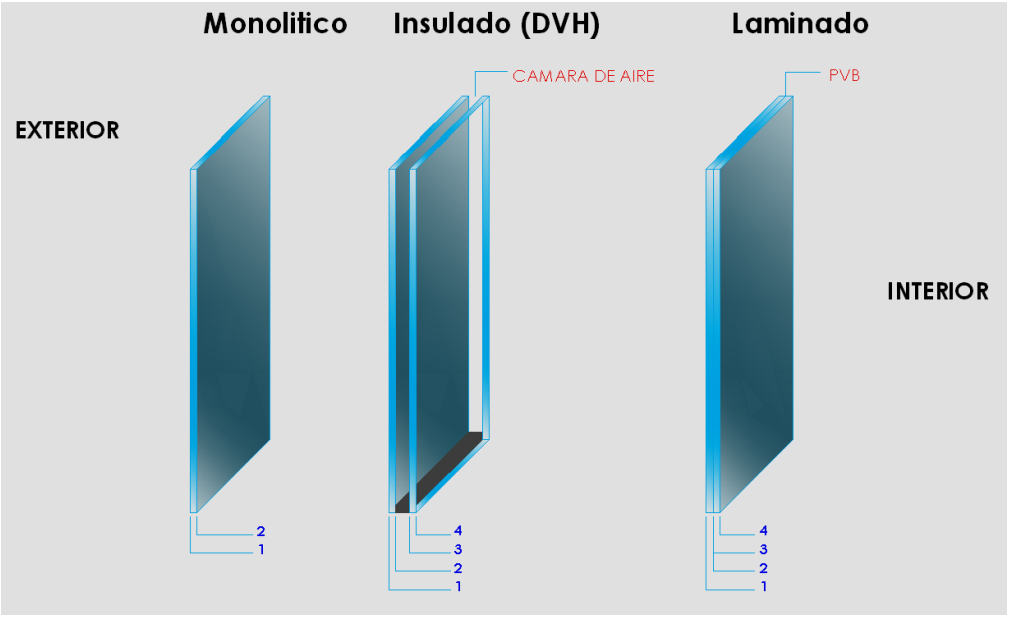

Figura 1. Numeración de caras en vidrios monolíticos, doble vidriado y laminados.

Vidrio	Superficie recomendada para la capa según aplicación		
	Monolítico	**Doble Vidriado**	**Laminado**
Energy Advantage™ Low-E	N/A	# 2 y/o #4	# 4 siempre en DVH
Solar E™ Solar Control Low-E	# 2	# 2	# 4
Activ™ Self Cleaning	# 1	# 1	# 1
Eclipse Advantage™ Reflective Low-E **Eclipse Advantage Claro** **Eclipse Advantage Gris** **Eclipse Advantage Bronce** **Eclipse Advantage Blue-Green** **Eclipse Advantage EverGreen** **Eclipse Advantage Arctic Blue**	# 2	# 2	# 4

Tabla 1. Posición recomendada para la superficie especial vidrios Low-E y especiales Pilkington.

Consideraciones Generales.

Vidrios Low-E

- Los vidrios bajo emisivos (Low-E) logran su mayor desempeño, en términos de aislamiento térmico, con su cara reflectiva en posición 2, sea en aplicaciones monolíticas o doble vidriado hermético.
- Al laminar un vidrio Low-E se recomienda no colocar la cara reflectiva en contacto con el PVB ya que se pierden completamente las propiedades de baja emisividad del recubrimiento.

Vidrios de Control Solar Low-E

- Los vidrios de control solar bajo emisivos, como el Solar-E, también logran su óptimo desempeño, en reducción de transmisión de calor, con su cara reflectiva en posición 2.
- En aplicaciones de vidrio doble vidriado con la cara reflectiva en posición 3, el estrés térmico aumenta significativamente y con ello el riesgo de rompimiento del paño interior.
- En aplicación de vidrio laminado, se recomienda no colocar la cara reflectiva en contacto con el PVB ya que se pierden completamente las propiedades de baja emisividad del recubrimiento.
- Al ubicar la cara reflectiva del Solar-E en posición 3, se reduce un 10% su desempeño de transmisión de calor solar.

Vidrios Reflectivos Low-E

- El característico efecto de espejado de un vidrio reflectivo es independiente de la posición de su cara revestida. El efecto espejo siempre se produce sobre la cara más iluminada.
- Al laminar vidrios reflectivos con su cara revestida contra el PVB se tiene una pequeña pero notable reducción en la reflectividad del vidrio. Además, un aumento en la transmisión de calor, pequeños cambios en el color reflejado y un cambio adverso en las propiedades térmicas del vidrio (SHGC, Coeficiente de sombra, etc.)

Vidrios Auto-Limpiables ("self-cleanning")

- La capa autolimpiable requiere un contacto directo con los rayos UV y la lluvia para activar sus propiedades catalíticas de autolimpieza. Por esta razón, la capa autolimpiable debe estar siempre en la cara 1, en cualquier aplicación (monolítico, doble vidriado, laminado).

Ante cualquier duda consulte al Departamento de Ventas de Extralum, S.A.